# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-141750

(43) Date of publication of application: 14.06.1988

(51)Int.CI.

B41J 3/04

B41J 3/04

(21)Application number: 61-288290

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

**03.12.1986** :

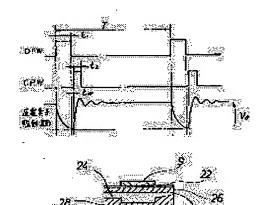
(72)Inventor: FUKANO TAKAKAZU

# (54) DETECTING DEVICE OF AIR BUBBLE FOR INK JET RECORDING HEAD

(57) Abstract:

PURPOSE: To detect the presence of air bubbles and the state of filling—up of ink in an ink chamber, by detecting the repetition cycle of a vibration waveform in a driving circuit of a piezoelectric element and in a vibration waveform shaping circuit at the time of driving, and by detecting therefrom the presence of the air bubbles in the ink chamber.

CONSTITUTION: When a piezoelectric element driving waveform deformation Vo deformation of a piezoelectric element 9 is observed, it is seen that the piezoelectric element driving waveform Vo vibrates with a certain cycle after the piezoelectric element 9 is distorted. In the case when there are air bubbles in an ink chamber 23 or when ink is not filled up therein at all, a vibration waveform observed in this case is different from the one in a normal case since the impedance of the piezoelectric element changes, and therefore it can be distinguished from the latter. Based in that there is a large distinction between the frequency of this vibration



waveform in the normal case and that in an abnormal case, it can be detected that air bubbles are present in the ink chamber 23 and that the ink is not filled up therein, by detecting the cycle of the vibration waveform.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## ⑩公開特許公報(A)

昭63-141750

MInt Cl.4

識別記号

庁内整理番号 Z-8302-2C A-7513-2C ④公開 昭和63年(1988)6月14日

1 0 2 1 0 3 B 41 J 3/04

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

◎発明の名称

インクジェツト記録ヘツドの気泡検出装置

頭 昭61-288290 到特

砂田 願 昭61(1986)12月3日

砂発 明 者

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

セイコーエプソン株式 **犯出** 願 人

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

外1名 弁理士 最上 務 砂代 理 人

## 1. 発明の名称

インクジエット記録ヘッドの気泡検出装置

## 2. 特許請求の範囲

圧電素子を駆動するととによりインクジェット 記録をおこたりオンディマンド型のインクジエツ ト記録ヘッドの気泡検出装置において、前記気泡 検出装置がPNPトランジスタの出力端に抵抗を 介して前記圧電索子の一端に接続され、NPNト ランジスタの出力端に別の抵抗を介して前配圧電 素子の前記一端に接続され、前記NPNトランジ スタのエミツタと前記圧電景子の別の蝎子は共通 電板に接続され、高圧電源に抵抗を介して前記N PNトランジスタの出力端が接続され、又前記P NPトランジスタのエミツタが高圧低原に接続さ れている圧電索子駆動回路と、前記圧散衆子の前 記一端に並列にコンデンサと抵抗を接続され、前 記コンデンサと前記抵抗の接続端よりダイオード のアノードが接続されている振動波形整形回路と、 前記圧電素子駆動時の前記圧電素子振動波形のく り返し周期を検出し前記ヘッド内の気泡の有無を 検知する手段から構成されていることを特徴とす るインクジェット記録ヘッドの気泡検出装置。

## 3 発明の詳細な説明

## (産業上の利用分野)

本発明はプリンタ等に使用される圧電業子を利 用したオンデマンド型インクジェットブリンタへ ッド等のインクジェット記録ヘッドの気泡検出装 做に関する。

## (従来の技術)

従来のインクジェットブリンタ等に使用される インクジェット記録ヘッドには圧世業子をパルス で駆動してその筺査現象によりインクジエットへ ット内のインク室の体験を変化させることによつ てインク室内のインクに圧力を加えてノズルより. 吸射させるものがある(これらのヘッドとしては チュープ型又は少なくとも一方の悲板上に解を形

成した基板を取ね合わせ碑部を施路として、チュープの周囲や講部に対応した基板の外側に圧電索子を搭載したものがある。圧電索子に対応した講部がインク室となりインク室にノズルが連通している)。

## (発明が解決しようとする問題点)

しかし、インク室内に気泡が存在したり、インク室にインクが充填されてないノズルがある場合にはインク協の噴射能率が著しく低下したり、ノズル目つまりなどでインク値が全く出ないことがある。このためインクジェットブリンタに用いられた場合には入力情報を全部ブリントできなくなつてブリントミスを生じる。

本発明は以上のような欠点を除去するため、インク室内の気泡及びインク充填を検出することができる構成とした気泡検出装置を提供することを目的とする。

## (問題点を解決するための手段)

本発明は圧電素子の駆動回路と前記圧電素子の 駆動時の振動波形整形回路において振動波形のく

は充電抵抗15を介してPNPトランジスタ6のコレクタに接続されている。

次にパンファ2の出力端子がNPNトランジスタ5のペースに接続されるのNPNトランジスタ5のエミッタが接地されている。NPNトランジスタ6のペースを続されると共にPNPトランジスタ6のペースに接続されている。これらのパンファ1,2、トランジスタ4,5,6、抵抗12~15により駆動回路が構成される。

又、コンデンサ10と抵抗16の直列回路が圧 世界子?と並列に接続されている。とのコンデン サ10と抵抗16はフィルタを構成するものでそ の接続点がダイオード11のアノードはNPNトラ ンジスタ1のペースに接続されると共に抵抗17 を介してNPNトランジスタ1のエミッタに接続 されている。とのNPNトランジスタ1のエミッ タは抵抗18を介して接地されている。NPNト ランジスタ1のコレクタはロジック電級Vcc に り返し周期を検出してインク室内の気泡の有無を 検知することを特徴とする。

#### ( 寒 始 例 )

本発明の実施例を図面を参照しながら説明する。 第3図に示すようにインクジェット記録へッド 28は内部にインク室 23が形成され、とのイン ク室 23は後部にあるインクリザーバー 24 とつ ながつている。又、ノズル 25はインク室 23の 前部に構成されている。インク室 23の上部には 振動板 26があり、その上部に圧電素子の共通電 値があり、その上部に圧電素子 9が構成されている。

又、第1 図に示すように、パッフア 1 の出力端子がNPNトランジスタ 4 のペースに接続されるのNPNトランジスタ 4 のコレクタはパイアム抵抗 1 5 を介して高圧電源 VBに接続されると共に放電抵抗 1 4 を介して圧電素子9 の一方の電板に接続されている。圧電素子9 の前記一方の電板は接地されている。圧電素子9 の前記一方の電板

接続されている。NPNトランジスタ7のエミッタは抵抗19を介してNPNトランジスタ8のペースは抵抗19を介してNPNトランジスタ8のペースは抵抗20を介してNPNトランジスタ8ののエミッタに接続されている。NPNトランジスタ8のエミッタは接地されている。NPNトランジスタ8のエミッタは接地されている。NPNトランジスタ8のは抵抗21を介してロジック電源Vccに接続されている。出力パッフア3の出力端から検出信号が出力される。とれらのパッフア3、トランジスタ7,8、ダイオート11、コンデンサ10、抵抗16~21により振動波形検出回路が構成される。

際しては、まずパッフア1の入力端子に第2図に 示す所定のパルス幅 ti をもつたパルス賃圧DP Wが加えられると、トランジスタ4がオンし、放 電抵抗14を通して圧電索子9に書えられている 電荷を放電する。とのとき圧電索子 9 は歪みが正 常状態に戻り、インク室23の容積も大きくなり 後部のインクリザーバ24からインクがインク室 23に流入してくる。次に所定のパルス幅が終了 するとトランジスタ4が十分オフするまでtw 間 待ち、パッファ2の入力端子に第2図に示す別の 所定のパルス幅t2をもつたパルス電圧CPWが 加えられる。当然とのときもトランジスタ5がオ ンしてトランジスタものペース電位をトランジス タ 6 のエミッタの電位より下げる。 これに同期し てトランジスタ6はオンし、充電抵抗15を通し て圧電素子 9 に高圧電源 V H から電荷が与えられ る。とのとき圧電素子9は歪みだし、インク室25 の容積も小さくたりノズル25からインク摘が噴 出される。との動作の繰り返して連続的にインク が噴射される。繰り返し周期Tはヘッドの固有の

正の成分だけが取り出され、 第4 図(c)のような波形になる。トランジスタ7、 抵抗 1 7 , 1 8 でエミッタホロワを標成して入力インピーダンスを下げている。次にトランジスタ8、 抵抗 1 9 , 2 0 , 2 1、パンファ3で波形整形回路を構成して第4 図(d)に示す検出波形が出現する。検出波形の 1 発目から 2 発目までの時間 T 2 が正常時間内(気泡無)に入つているかを比較判断する。

応答周波数によりきまる。

この一連の動作の中で圧電案子 9 の圧電業子駅 動波形 V 。 を観測してみると第 2 図に示す V V V に電素子 9 が歪んだ後、圧電素子駆動波形気をはまる。インク室 2 5 内に気を心がたり、全くインクが充塡されてない場合はは、 圧電素子のインピーダンスが変わるための正常時からにの撮動波形となり、区別できる。このものである。とのものである。とのおからこの撮動波形局期を検出すればインク室 2 に気泡が存在することと及びインク未充塡を検知するととができる。

第4~6 図は本発明の第1 図の検出回路で検出するまでの圧電素子駆動波形 V o から検出波形を示している。第4 図はインク室内に気泡が入つてない場合で第4 図(a) は圧電素子駆動波形 V o である。この圧電素子駆動波形 V o はコンデンサ 1 0 と抵抗 1 6 で構成されたフイルタで D C 成分がカットされダイオード 1 1 のアノード側で第4 図 (b) に示すよりな振動波形になる。ダイオード 1 1 で

時間で2が正常時間内に入つているかを比較判断する。

第6図はインクが未充域の場合で第6図はは圧 電素子駆動波形 V。はコンデンサ10と抵抗16 で構成されたフィルタでDC成分がカットされが イオード11のアノード側で第6図(b)に示すのかたけ取り出され、第6図(c)のようた波形になる。トランスを下げてなる。トランスを下げてなる。トランジスタ8、抵抗17・18でエミンタホる。アなにな形を形回路を構成して第6図(d)に示す検出する。検出波形の1発目から2発目までの時間で1が正常時間内に入つているかを比較判断する。

第4~6図の説明より正常時のT2を初期的に 測定してかき、マイクロプロセンサなどの処理装 酸に正常時のT2を記憶させてかき、検出時に検 出波形のくり返し時間を正常時のT2と比較する ととにより簡潔に、気息の存在、インクの未充填 を検知するととができる。 ブリンタ装置としては 異常検知後、自動的にインクジェットへッドクリーニング動作に入り、インク室内の気泡の排出、 インクの充塡を行ない、その後インクジェットへ ッドを駆動させ、検出動作を行ない正常と確認し て通常動作に戻るという自動気泡検出復帰が可能 となつた。

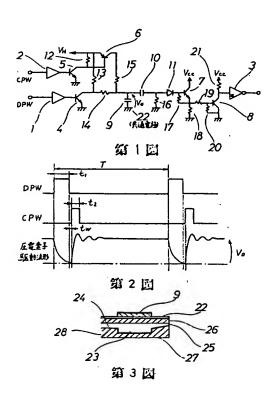
## (発明の効果)

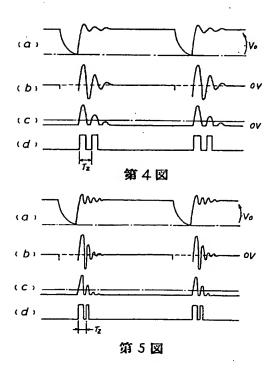
以上説明したように本発明によれば圧電業子の
駆力を使り返し周波数を検出するように
したため、インク室内の気流及びインク未充り
はなかできまりを検出することができた。
とができたいられた場合という。
なができてリンタ等に用いられた場合という
かいまる。又振動での飲止、早期発見に複合を対した
ができる。又振動でからなるとのとなるとのもはない。
とで大きく変えたければならなくても振動ではない
振幅は駆動電圧に比例するが振動周期は変わらないため検出装置の信頼性が高い。

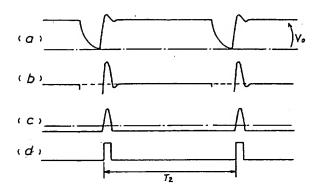
## 4 図面の簡単を説明

第1図は本発明の一実施例における気泡検出装置の回路図、第2図<del>図では、図</del>は同実施例の駆動方法を示すタイミング信号図、第3図はインクジェットへッドの機構を示す断面図、第4図(a),(b),(c),(d)は気池未遇入時の第1図の検出回路を説明するタイミング信号図、第5図(a),(b),(c),(d)は気池遇入時の第1図の検出回路を説明するタイミング信号図、第6図(a),(b),(c),(d)はインク未充 横時の第1図の検出回路を説明するタイミング信号図。

以上







第6図